

VpCI-395

Imprimación epoxi base agua

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

VpCI-395 es una imprimación epoxi base agua, la cual proporciona una excelente adhesión, resistencia a la niebla salina, resistencia en inmersión y protección a la corrosión del acero a largo plazo. VpCI-395 se diferencia de otras imprimaciones epoxi, por que minimiza la fragilidad a largo plazo y tiene un tiempo de secado rápido (20-30 minutos de secado al tacto), así como una excelente resistencia a la corrosión. Su formulación base agua, hace que sea más fácil cumplir con las regulaciones medioambientales que rigen los disolventes y los límites VOC. Se limpia fácilmente mediante el uso de agua y jabón.

EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

VpCI-395 parte A está disponible en bidones de 14,2 litros. VpCI-395 parte B está disponible en envases de 3,8 litros. Un kit contiene un total de 19 litros. No permitir que el producto se congele.



VENTAJAS

- Proporciona resistencia a la corrosión en atmósferas corrosivas a largo plazo.
- Base agua.
- Compatible con los límites de VOC.
- Secado rápido.
- Excelente adhesión.
- Excelente resistencia a la inmersión.
- Vida útil de la mezcla entre 6-8 horas.
- Trabaja en ambiente vapor de HCl, H₂S, SO₂ y CO₂.
- Clasificación UL de acuerdo con ANSI./NSF Standard 61 para agua potable (solo para RAL 7046).

MEZCLA

Mezclar 4 partes de la Parte A por 1 parte de la Parte B. Mezclar hasta obtener una cobertura uniforme. Después de mezclar, no aplicar VpCI hasta pasados 30 minutos. La vida útil de la mezcla de VpCI-395 es aproximadamente de 6-8 horas a 25° C. Este valor puede cambiar dependiendo de la temperatura y el tamaño del lote.

APLICACIÓN

VpCI-395 puede aplicarse mediante spray o brocha. Se recomienda que el espesor del film seco sea de 37,5 - 75 micras. El film seca en aproximadamente 20 - 30 minutos; aunque se tarda aproximadamente una semana antes de que el recubrimiento esté totalmente curado. El acabado se puede aplicar entre 30 minutos y

VpCI-395

Imprimación epoxi base agua

8 horas después de la aplicar la imprimación, dependiendo del tipo de acabado y las condiciones de curado.

METALES PROTEGIDOS

- Acero al carbono.
- Acero inoxidable.
- Acero dulce.
- Galvanizado **.
- Aluminio **.

** Se recomienda un WASH PRIMER como VpCI®-373 verde, aplicado en 12,5-25 micras, antes de aplicar VpCI-395 a estos sustratos.

APLICACIONES TÍPICAS

- Acero estructural.
- Imprimación OEM.
- Equipos de revisión.
- Equipos de inmersión.
- Tanques de almacenamiento.

PROPIEDADES TÍPICAS

Parte A Aluminio

Aspecto:	Líquido, de aluminio.
NVC:	50-60% del peso.
Vida útil:	1 año.
Densidad:	1,19-1,26 Kg./l.
Punto de flash:	>115 °C.
pH:	8,9 (puro)
Viscosidad:	800-2000 cps.
VOC(real):	24,07 g/l.
VOC(reglamentación):	50,17 g/l.

Parte A Colores

Aspecto:	Líquido, varios colores.
NVC:	60-70% del peso.
Vida útil:	1 año.
Densidad:	1,43-1,52 Kg./l.

Punto de flash:	>115 °C.
pH:	7,8-9,2 (puro)
Viscosidad:	2000-4000 cps.
VOC(real):	3,20-11,9 g/l.
VOC(reglamentación):	3,20-11,9 g/l.

Parte B

Apariencia:	Líquido amarillo oscuro viscoso.
NVC:	38-44%.
Vida útil:	1 año.
Densidad:	1,02-1,08 Kg./l.
Punto de flash:	50 °C.
pH:	9-10 (puro)
Viscosidad:	1000-1800 cps.
VOC (real):	192,54 g/l.
VOC (Reglamentación):	365,78 Kg/l.

Propiedades de la mezcla Aluminio

Densidad:	1,17-1,22 Kg./l.
NVC:	50-60 %.
VOC(real):	62,83 g/l.
VOC(reglamentación):	128,14 g/l.
Ratio de extensión:	7,3-14,6m ² /l.

Propiedades de la mezcla Varios colores

Densidad:	1,16-1,40 Kg./l.
NVC:	50-65 %.
VOC(real):	53,24-71,9 g/l.
VOC(reglamentación):	69,6-95,5 g/l.
Ratio de extensión:	7,3-16 m ² /l.

PROPIEDADES

Espesor recomendado de film seco: 37,5-75 micras.

Tiempo de secado

Tack free:	20-30 minutos.
Curado completo:	7 días.
Repintado:	30 minutos-8 horas.
Vida útil de la mezcla:	6-8 horas.

VpCI-395

Imprimación epoxi base agua

Resistencia a la niebla salina: 1500-2000 horas*
Resistencia a la humedad: 400-500 horas*
Dureza (lápiz): H*
Adhesión: 5B*
Flexibilidad (mandril cónico): ¼" 100 % pass*
* Los paneles fueron secados durante 7 días antes de la prueba.

Quimilock, s. a. u.

C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.
C. P. 28906 Getafe (Madrid).



+ 34 91 474 03 00 / +34 91 684 60 00



+ 34 91 474 16 87



quimilock@quimilock.es



SOLO PARA USO INDUSTRIAL

MANTENER ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

MANTENER EL ENVASE SELLADO

NO APTO PARA CONSUMO INTERNO

PARA MÁS INFORMACIÓN CONSULTAR LA FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD



LIMITE DE LA GARANTÍA

Todas las expresiones, información técnica y recomendaciones contenidas aquí, están basadas en las pruebas que CORTEC® creyó suficientes, pero la exactitud o la totalidad de ellas no está garantizada. CORTEC® garantiza que los productos de CORTEC® estarán libres de defectos cuando sean transportados al cliente. La obligación de la CORPORACIÓN CORTEC® bajo esta garantía, se limita al reemplazo de producto defectuoso. Para obtener la sustitución del producto bajo esta garantía, el cliente deberá notificar a la CORPORACIÓN CORTEC® del reclamo dentro de los (seis) 6 meses luego de despachado el producto. Todos los cargos de fletes para el reemplazo del producto serán abonados por el cliente. La CORPORACIÓN CORTEC® no tendrá responsabilidad por cualquier perjuicio, pérdida o daño ocasionado por el mal uso o incapacidad en el uso de los productos.

ANTES DE SU UTILIZACIÓN, EL USUARIO DEBERÁ DETERMINAR LA CONVENIENCIA DEL PRODUCTO PARA EL USO PROPUESTO, Y EL USUARIO ASUME TODOS LOS RIESGOS Y CUALQUIER RESPONSABILIDAD EN CONEXIÓN CON ELLOS. Las indicaciones o recomendaciones no contenidas aquí no tendrán ningún valor o efecto, a no ser que se encuentren en un documento escrito y firmado por un representante de la **CORPORACIÓN CORTEC®**. **LA PRESENTE GARANTÍA ES ÚNICA Y REEMPLAZA TODA OTRA GARANTÍA EXPLÍCITA, IMPLÍCITA O ESTATUARIA, INCLUSO CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA SIN RESTRICCIONES DE COMERCIALIZACIÓN O DE PROPIEDAD PARA UN PRODUCTO PARTICULAR. EN NINGÚN CASO LA CORPORACIÓN CORTEC® SERÁ RESPONSABLE POR DAÑOS OCASIONADOS O ACCIDENTALES.**